

## **Wichtige Hinweise zur Beschichtung der Profile von RP Technik**

Beschichtung gemäß vereinbarter Korrosivitätskategorie und Schutzdauer.

Maximal zulässige Schichtdicke:

Bei Stahlprofilen 200 µm - bei

Aluminiumprofilen 120 µm.

Beschichtungsanhäufungen sind zu vermeiden.

Bei Pulverbeschichtung von

Verbundprofilen darf die Ob-

jekttemperatur von max. 190 °C

die Dauer von 20 Minuten nicht

überschreiten.

## **Important Instructions for coating RP Technik profiles**

Coating has to be realized according to the respective corrosivity category and protection durability.

The maximum permissible coating thickness is 200 µm for steel profiles and 120 µm for aluminium profiles.

Coating accumulations are to be avoided.

For powder coating RP Technik composite profiles the object temperature of 190 °C maximum must not exceed 20 minutes

## **Consignes importantes de revêtement pour les profilés RP Technik**

Le revêtement doit être effectué concernant la catégorie de corrosivité et la durée de préservation.

Les épaisseurs de couche maximales autorisées sont de 200 µm pour les profilés en acier et de 120 µm pour les profilés en aluminium.

Il convient d'éviter les accumulations de revêtement.

En ce qui concerne le revêtement par poudre en profilés composites RP Technik, la cuisson ne doit en aucun cas dépasser la température de 190 °C pendant 20 minutes.